

Настоящее РЭ предназначено для изучения устройства, работы и технических характеристик задвижек 30ч39р СИ.ГИП.

1. Назначение

Задвижки предназначены для установки на трубопроводах, транспортирующих жидкие и газообразные среды при внутреннем избыточном давлении не более 1,6 МПа (16 кгс/см²) и качестве затворных устройств.

2. Технические данные

- 2.1. Тип задвижки – клиновая с подъемным штоком.
- 2.2. Присоединение задвижки к трубопроводу – фланцевое
- 2.3. Давление рабочее, МПа (кгс/см²): 1,0 (10) - 1,6 (16)
- 2.4. Проход номинальный DN 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400
- 2.5. Рабочая среда – вода, воздух
- 2.6. Температура рабочей среды, не более, °С: +150 для воды, +115 для воздуха
- 2.7. Температура окружающей среды, °С, от -15 до +40
- 2.8. Герметичность затвора соответствует классу «А» по ГОСТ 9544
- 2.9. Привод – маховик
- 2.10. Материал корпусных деталей – Чугун ВЧ 50 ГОСТ 7293
- 2.11. Уплотнение в затворе – EPDM
- 2.12. Климатическое исполнение УХЛ категории 3, 4
- 2.13. Условия транспортировки и хранения 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150

3. Устройство и работа

- 3.1. Задвижки изготавливаются в общепромышленном исполнении.
- 3.2. Основные габаритные и присоединительные размеры указаны на рисунке 1.
- 3.3. Задвижки состоят из следующих основных узлов и деталей.

| | | | |
|-------------|-----|----------|-----|
| корпус | - 1 | крышка | - 4 |
| клин | - 2 | шпindelь | - 5 |
| гайка клина | - 3 | маховик | - 6 |

- 3.4. Крышка с корпусом соединяется с помощью болтов. Болты из углеродистой стали, утоплены в корпусе и закрыты пластиковыми заглушками. Герметичность соединения осуществляется резиновой прокладкой, которая фиксируется в углубление крышки.
- 3.5. Вращательное движение от маховика, жестко соединенного со штоком, через резьбовое соединение с гайкой клина преобразуется в поступательное движение, в результате чего клин закрывает или открывает проходное сечение корпуса.

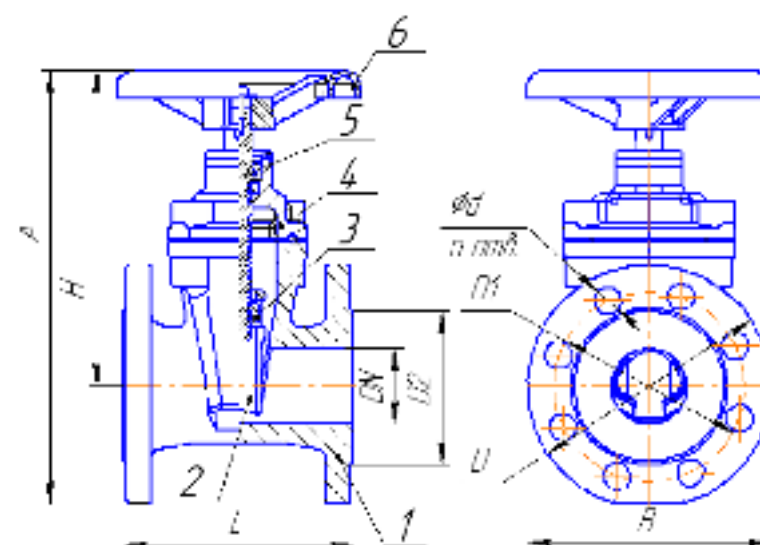


Рис. 1

| DN | PN | Размеры, мм | | | | | | | |
|-----|----|-------------|-----|------|-----|-----|-----|-----|--------|
| | | L | H | A | B | D | D1 | D2 | проход |
| 50 | 10 | 150 | 195 | 270 | 160 | 160 | 125 | 99 | 4x18 |
| | 16 | | | | | | | | |
| 80 | 10 | 180 | 237 | 331 | 195 | 195 | 160 | 132 | 8x18 |
| | 16 | | | | | | | | |
| 100 | 10 | 190 | 270 | 374 | 215 | 215 | 180 | 156 | 8x18 |
| | 16 | | | | | | | | |
| 125 | 10 | 200 | 310 | 433 | 245 | 245 | 210 | 184 | 8x18 |
| | 16 | | | | | | | | |
| 150 | 10 | 210 | 428 | 571 | 285 | 285 | 240 | 212 | 8x22 |
| | 16 | | | | | | | | |
| 200 | 10 | 230 | 505 | 673 | 340 | 340 | 295 | 268 | 8x22 |
| | 16 | | | | | | | | 12x22 |
| 250 | 10 | 250 | 585 | 785 | 400 | 400 | 350 | 320 | 12x22 |
| | 16 | | | | | | | | 12x26 |
| 300 | 10 | 270 | 656 | 884 | 455 | 455 | 400 | 370 | 12x22 |
| | 16 | | | | | | | | 12x26 |
| 350 | 10 | 290 | 790 | 1050 | 520 | 520 | 460 | 430 | 16x22 |
| | 16 | | | | | | | | 16x26 |
| 400 | 10 | 310 | 855 | 1145 | 580 | 580 | 515 | 480 | 16x26 |
| | 16 | | | | | | | | 16x30 |

4. Порядок установки

- 4.1. Задвижки устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении, кроме положения маховиком вниз. Задвижки устанавливаются в местах, доступных для обслуживания и осмотра.
- 4.2. Перед монтажом необходимо проверить комплектность поставки, произвести внешний осмотр, убедиться в целостности корпусных деталей, продуть внутренней поверхностью корпуса чистым воздухом.
- 4.3. Перед установкой задвижки на трубопровод необходимо произвести промывку и продувку системы трубопроводов.
- 4.4. При монтаже задвижки на трубопроводе следить за равномерностью поджатия уплотняющих прокладок.
- 4.5. После монтажа произвести проверку работоспособности задвижки.
- 4.6. Задвижка закрывается вручную маховиком с нормальным усилием для создания плотности. Не допускать закрытие задвижки «на сухую», т.к. из-за повышенной силы трения сухой резины крайне сложно закрыть задвижку при помощи разумных ручных усилий. Рекомендуется увлажнять обрешиненный клин перед «сухим» закрытием задвижки.

5. Порядок технического обслуживания, ремонта и диагностики

- 5.1. Техническое обслуживание и диагностирование задвижек в процессе эксплуатации проводить в сроки, установленные технологическими регламентами, принятыми на объекте эксплуатации.
- 5.2. При осмотре проверить: состояние крепежных соединений, герметичность мест соединений, наличие перемещения подвижных частей. Все замечания и неисправности должны быть устранены.

6. Указание мер безопасности

- 6.1. При транспортировке задвижек массой более 10 кг строповка должна осуществляться за корпус задвижки стропами текстильными петлями.
- 6.2. Категорически запрещается:
 - производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости задвижки;
 - производить подтяжку фланцевых соединений при наличии давления в системе;
 - использовать задвижку в качестве опоры;
 - применять для управления арматурой рычаги, не предусмотренные инструкцией.
- 6.3. Применение задвижек на среды и параметры не соответствующие настоящей инструкции не допускается.
- 6.4. Во избежание термического ожога, вызванного температурой рабочей среды выше 50°С, необходимо предусмотреть защиту обслуживающего персонала от термических ожогов (рукавицы, спец. одежда).
- 6.5. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.3.063.



ЗАДВИЖКА чугунная с обрешиненным клином и неподвижным пинделем 30ч39р SLG11

Руководство по эксплуатации

СЗ 0370 РЭ

